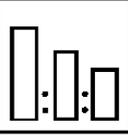
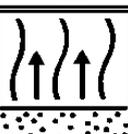
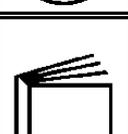
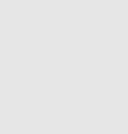


Premium Decklack

Nur für den professionellen Gebrauch

	100 Leifalitt Decklack
	25 83900-00S
	35 83911-00S
	5
	18-20
	(Saugbecher) 2*1 oder 1*2 1.8 mm 3-5 bar
	10 Min.
	12 Std. 20°C. 35 Min. 60°C.
	000-SDB01
	

Kurzbeschreibung / Beschreibung:

Hochwertiger 2K Medium Solid Decklack für die Lackierung von Oldtimern für den professionellen Gebrauch. Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB, D) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 420 g/L. Der VOC-Gehalt dieses Produkts in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 500 g/L.

Produkt und Zusätze:

Leifalitt Decklack	
Leifalitt Härter für Decklack und Grundierfüller	83900-00S
Leifalitt Verdünnung Medium	83911-00S

Rohstoffbasis:

Leifalitt Decklack :	Acrylatharze
Leifalitt Härter für Decklack und Grundierfüller	Polyisocyanatharze

Geeignete Untergründe

- Bestehende Lackschichten
- Polyesterlamine und Sperrholz
- Leifalitt Grundierfüller 83921-00S.
- Leifalitt Rostschutzgrundierfüller 83922-00S

Untergrundvorbereitung:

- Bestehende Lackschichten: Entfetten und trocken schleifen.
- Polyesterlamine und Sperrholz: Entfetten und trocken schleifen.

Mischungsverhältnis nach Volumen:

Mischung A (Standard):
 100 Teile Leifalitt Decklack
 25 Teile Leifalitt Härter für Decklack und Grundierfüller 83900-00S
 35 Teile Leifalitt Verdünnung Medium 83911-00S

Viskosität:



Premium Decklack

Nur für den professionellen Gebrauch



18-20 Sek. DIN4 bei 20°C.

Beachte:

Die Verwendung der richtigen Spritzviskosität ist essenziell um einen guten Verlauf zu erhalten und Spritznebel zu vermeiden. Sollte mit der vorgegebenen Mischung die festgelegte Viskosität nicht erreichen werden, so kann diese durch Zugabe von Leifalitt Verdünnung Medium 83911-00S entsprechend eingestellt werden.

Topfzeit:

Mischung A (Standard) :

2.5 - 3 Stunden bei 20°C.

Spritzpistole und Arbeitsdruck:

Spritzpistole:	Düsengröße:	Arbeitsdruck:
Fließbecher:	1.6-1.8 mm	3-5 bar
Fließbecher HVLP:	1.6 -1.8 mm	max. 0.7 bar
Saugbecher:	1.8 mm	3-5 bar
Saugbecher HVLP:	1.8-2.2 mm	max. 0.7 bar
Airless:	6.09 (0.009"/60°)	160-200 bar
	6.11 (0.011"/60°)	
Druckkessel:	1.0-1.1 mm	3-5 bar Zerstäubungsdruck ± 0.8-1.0 bar Materialdruck

Verarbeitung:

- Methode 1:
Zwei nasse Einzelschichten, mit einer Zwischenablüfzeit von 5-10 Minuten auftragen.
- Methode 2:
Direkt einen Kreuzgang auftragen.
Sollte das zu lackierende Fahrzeug Nieten aufweisen, sollte zuerst ein dünner Klebegang aufgetragen werden. Anschließend eine Ablüfzeit von 3-5 Minuten gewähren und einen Kreuzgang auftragen. Bei einer forcierten Trocknung über 35°C, eine Ablüfzeit von 10-15 Minuten gewähren.
- Methode 3:
Im Falle von Beschriftungen sollte diese innerhalb von 48 Stunden aufgebracht werden. Wird diese Dauer überschritten, Oberfläche aufrauen oder eine Haftvermittelschicht auftragen.

Schichtdicke:

Durchschnittlich 30 µm pro Schicht. Eine Mindestschichtdicke von 50 µm einhalten.

Theoretischer Materialverbrauch:

Mischung A (Standard): 7.4-8.2 m²/L spritzfertige Mischung bei 50 µm.

Beachte: Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objektes, Rauheit der Oberfläche, Verarbeitungsmethode und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte:



Premium Decklack

Nur für den professionellen Gebrauch



Leifalitt Verdünnung Medium 83911-00S oder NC-Verdünnung verwenden

Trocknungszeiten:	20°C:	40°C:	60°C:
Mischung A (normal) abklebbar :	12 Std.	2 Std.	35 Min.

Überlackierbar mit:

- Halbtrocken oder innerhalb 48 Stunden, kann Leifalitt Decklack direkt ohne zu schleifen mit sich selbst überlackiert werden

Gesundheits- und Sicherheitsdaten bezüglich Autocoat BT MM:

Nur für den fachmännischen Gebrauch. (Siehe Sicherheitsdatenblatt).

Siehe Text auf dem Produktetikett.

Der Anwender dieses Produktes ist verpflichtet die lokalen Gesundheits- und Sicherheitsbestimmungen bezüglich Verarbeitung und Abfallbeseitigung einzuhalten.

Kennzeichnung gemäß Verordnung (EG) Nr. 1907/2006 (REACH), siehe Sicherheitsdatenblatt.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

MZA Meyer-Zweiradtechnik-Ahnatal GmbH
Heckenweg 24
D-34246 Vellmar
Tel.: +49(0)561-98200-0
Internet: www.mza-portal.de
Email: info@mza-vertrieb.de
Bürozeiten:
Mo – Fr 08:00 – 14:00 Uhr