

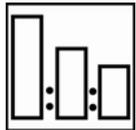
Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch

Kurzbeschreibung / Beschreibung

VOC-konformer, chromatfreier 2K Epoxid-Grundierfüller mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf allen Untergründen innerhalb des Oldtimerreparaturmarktes. Geeignet für Neuteillackierungen und Reparaturarbeiten.

Schleifversion



100	Leifalit Rostschutzgrundierfüller	83922-00S
50	Leifalit Härter für Rostschutzgrundierfüller	83932-00S
40	Leifalit Verdünnung Medium	83911-00S

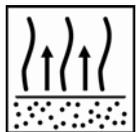


Spritzpistole:
1.3-2.0 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



2-3 x 1 Schicht



Zwischen den Schichten:
5-10 Minuten bei 20°C

Vor der Trocknung:
5-10 Minuten bei 20°C



8 Stunden bei 20°C
Verarbeitung von 3 Schichten

45 Minuten bei 60°C



Endschliff mit P220-P320



Überlackierbar mit allen Leifalit Grundierungen / Füllern und Decklacken



Geeigneten Atemschutz verwenden
Die MZA-GmbH empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

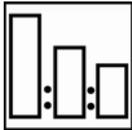
Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch

Kurzbeschreibung

VOC-konformer, chromatfreier 2K Epoxid-Grundierfüller mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf allen Untergründen innerhalb des Oldtimerreparaturmarktes. Geeignet für Neuteillackierungen und Reparaturarbeiten.

Nass-in-Nass-Version



100 Leifalitt Rostschutzgrundierfüller 83922-00S
50 Leifalitt Härter für Rostschutzgrundierfüller 83932-00S
50 Leifalitt Verdünnung Medium 83911-00S

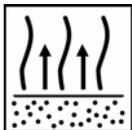


Spritzpistole:
1.3-1.6 mm

Arbeitsdruck:
1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe



1 Schicht
Maximale Schichtdicke $\pm 25 \mu\text{m}$



30 Minuten bei 20°C

10 Minuten bei 60°C



Überlackierbar mit allen Leifalitt Grundierungen / Füllern und Decklacken



Geeigneten Atemschutz verwenden

Die MZA-GmbH empfiehlt die Verwendung einer Atemschutzmaske mit Frischluftzufuhr

Lesen Sie das gesamte Technische Datenblatt für ausführliche Produktinformationen

Kurzbeschreibung

Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch

VOC-konformer, chromatfreier 2K Epoxid-Grundierfüller mit guten Haftungs- und Korrosionsschutzeigenschaften auf allen Untergründen innerhalb des Oldtimerreparaturmarktes. Geeignet für Neuteillackierungen und Reparaturarbeiten.

Geeignete Untergründe

Bestehende Lackschichten	Aluminium
Stahl	Glasfaserverstärkte Polyesterlamine
Verzinkter Stahl	Polyesterspachtel
OEM Lackierungen	Holz

Primer Surfacer EP II bietet eine ausreichende Haftung und Korrosionsschutz, wenn es direkt auf Stahl, verzinktem Stahl oder Aluminium aufgetragen wird. Durch die große Anzahl an verschiedenem Aluminium, ist es nicht möglich alle Arten als geeigneten Untergrund zu gewährleisten.

Nicht auf Untergründe auftragen die mit chemischen Reinigern vorbehandelt wurden.

Leifalitt Rostschutzgrundierfüller kann nur auf harte Kunststoffteile aufgetragen werden, die vorangehend mit entsprechenden Produkten behandelt wurden.

Nicht auf thermoplastische Kunststoffe auftragen die sich bei Wärme verformen.

Produkt und Zusätze

Leifalitt Rostschutzgrundierfüller 83922-00S

Härter Leifalitt Härter für Rostschutzgrundierfüller 83932-00S

Reducer Leifalitt Verdünnung Medium 83911-00S

Rohstoffbasis

Leifalitt Rostschutzgrundierfüller: Epoxidharze
Leifalitt Härter für Rostschutzgrundierfüller: Aminoharz

Untergrundvorbehandlung



Oberflächenreinigung; Entfernen Sie vor dem Schleifen jegliche Oberflächenverunreinigungen unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Vorreinigen der Oberfläche mit warmem Wasser und Seifenlauge, ausreichend mit klarem Wasser spülen.



Schleifen; Endschliff mit P220 - P320
Steife OEM Lackierungen; Endschliff trocken mit P220 - P320



Oberflächenreinigung; Entfernen Sie vor dem Auftragen von Primer Surfacer EP II jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch

Vor Gebrauch rühren



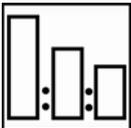
Leifalitt Rostschutzgrundierfüller muss vor Gebrauch gründlich aufgerührt werden.

Abtönbarkeit

Bei Bedarf kann Leifalitt Rostschutzgrundierfüller mit bis zu 5 Volumenteile an Leifalitt Decklacken abgetönt werden.

Die Mischung von Leifalitt Rostschutzgrundierfüller mit einer der oben genannten Mischfarben-Decklackqualität, muss vor Zugabe von Leifalitt Härter für Rostschutzgrundierfüller gründlich durchgerührt werden.

Mischung



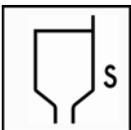
Schleifversion:

100	Leifalitt Rostschutzgrundierfüller
50	Leifalitt Härter für Rostschutzgrundierfüller
40	Leifalitt Verdünnung Medium

Nass-in-Nass-Version

100	Leifalitt Rostschutzgrundierfüller
50	Leifalitt Härter für Rostschutzgrundierfüller
50	Leifalitt Verdünnung Medium

Viskosität



Schleifversion:
25-30 Sekunden DIN 4 bei 20°C

Nass-in-Nass-Version:
23-25 Sekunden DIN 4 bei 20°C

Spritzpistole / Arbeitsdruck



Spritzpistole

Düsengröße

Arbeitsdruck

Schleifversion:

Fließbecher

1.3-2.0 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Nass-in-Nass-Version

Fließbecher

1.3-1.6 mm

1.7-2.2 bar am Lufteinlass
HVLP max. 0.6-0.7 bar an der Luftkappe

Für maximale Füllkraft weiteste Düsenöffnung verwenden und Arbeitsdruck verringern.

Topfzeit

Mischung Schleifversion:
Mischung Nass-in-Nass

4 Stunden bei 20°C.
6 Stunden bei 20°C.

Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch

Verarbeitung



Schleifversion:

Eine volle Schicht über die komplett geschliffene Oberfläche auftragen. Anschließend eine zweite und dritte Schicht innerhalb der vorherigen Schicht auftragen. Bei einer Lackierung des ganzen Teils, 2-3 Schichten über das gesamte Teil auftragen, abhängig von der gewünschten Schichtdicke.

Die Oberfläche zwischen jeder Schicht komplett selbstständig matt ablüften lassen. Dies trägt zum Erreichen der hohen Filmschichtdicke bei. Keine trocknungsbeschleunigenden Hilfsmittel verwenden. Die Ablüftzeiten sind abhängig von Umgebungstemperatur, aufgetragener Schichtdicke und Luftbewegung.

Nass-in-Nass-Version

Eine volle Schicht auftragen.



Sollte Leifalit Rostschutzgrundierfüller mit dem Pinsel aufgetragen werden, Grundierung mit dem entsprechenden Härter mischen.

Keinen Reducer zugeben.

Schichtdicke

Bei angegebener Verarbeitung:

Schleifversion: 3 Schichten: 90-105 µm

Nass-in-Nass-Version: 1 Schicht: 30-35 µm

Sollte Polyesterspachtel oder Polysurfacer aufgetragen werden, diesen auf eine Schicht Leifalit Rostschutzgrundierfüller auftragen (maximale Schichtdicke ca. 25µm) und anschließend mit einer Schicht Leifalit Rostschutzgrundierfüller abisolieren.

Trocknung Schleifversion



8 Stunden bei 20°C

2 Stunden bei 40°C

45 Minuten bei 60°C

Die Trocknungszeiten beziehen sich auf die empfohlene Verarbeitung (3 Schichten) und auf Objekttemperatur.



Vor der Infrarottrocknung eine Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.

Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.



Endschliff im Falle einer Verarbeitung von Grundierung/Füller; P320

- Anfängliche Schleifschritte können mit einer gröberen Körnung durchgeführt werden; P220
- Zwischen den unterschiedlichen Schleifschritten maximale Schritte von 100er Schleifpapier oder weniger einhalten.

Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch

Trocknung Nass-in-Nass-Version



30 Minuten bei 20°C

10 Minuten bei 60°C

Die Trocknungszeiten beziehen sich auf die empfohlene Verarbeitung (eine Schicht ca. $\pm 25 \mu\text{m}$) und auf Objekttemperatur.

Trocknung im Falle einer Verarbeitung mit Polyesterspachtel



45 Minuten bei 20°C

Die Trocknungszeit bezieht sich auf die empfohlene Verarbeitung von maximal einer Schicht ($\pm 25 \mu\text{m}$) Leifalitt Rostschutzgrundierfüller.



5 Minuten niedrige Leistung

10 Minuten hohe Leistung

Vor der Infrarottrocknung eine Ablüftzeit von 5 Minuten gewähren.
Das Teil darf während der Trocknung eine Temperatur von 100°C nicht überschreiten.



Oberflächenreinigung; Entfernen Sie vor dem Auftragen von Leifalitt Rostschutzgrundierfüller jegliche Oberflächenverunreinigung unter Verwendung entsprechender Oberflächenreiniger.
Wo Spachtel zugegen ist, Kontakt mit Wasser vermeiden (z.B. wasserbasierende Reiniger).

Überlackierbar mit

Allen Leifalitt Füllern/Grundierfüllern und Decklacken

Materialverbrauch

Bei empfohlener Arbeitsweise beträgt der theoretische Materialverbrauch:

Schleifversion (90 μm): 4,5 m²/L spritzfertige Mischung

Nass-in-Nass-Version (30 μm): 13,5 m²/L spritzfertige Mischung

Der praktische Materialverbrauch ist abhängig von mehreren Faktoren, z.B. Form des Objekts, Struktur der Oberfläche, Applikationsmethode, Druck und Applikationsumstände.

Reinigung der Arbeitsgeräte

Leifalitt Verdünnung Medium oder NC-Verdünnung

VOC

Der EU-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.c) im gebrauchsfertigen Zustand beträgt einen VOC von max. 540 g/L.

Der VOC-Gehalt dieses Produktes in der spritzfertigen Mischung beträgt max. 535 g/L.



Premium Rostschutzgrundierfüller

Nur für den professionellen Gebrauch



Lagerung des Produktes

Die Produktlagerstabilität ist festgelegt, wenn Produkte ungeöffnet bei 20°C gelagert werden. Vermeiden Sie zu hohe Temperaturschwankungen.

Kennzeichnung nach GefStoffV. in ihrer jeweils gültigen Fassung, siehe Angaben auf dem Gebinde-Etikett.

Zur Arbeitssicherheit sind die Informationen der Berufsgenossenschaft der chemischen Industrie, „Verarbeiten von Beschichtungsstoffen (BGR 500 Teil 2; Kapitel 2.29)“ zu beachten.

NUR FÜR DEN PROFESSIONELLEN EINSATZ:

Wichtiger Hinweis: Es wurde bei den Informationen in diesem Datenblatt nicht beabsichtigt, dass sie in jedem Detail erschöpfend sind. Sie beruhen auf dem gegenwärtigen Stand unseres Wissens und auf den gegenwärtig gültigen Gesetzen: Jeder, der das Produkt für eine andere außer der im technischen Datenblatt angegebenen Verwendung einsetzt, ohne vorher eine schriftliche Bestätigung der Eignung des Produktes für diesen Zweck von uns erhalten zu haben, handelt auf eigene Gefahr. Es liegt immer in der Verantwortung des Anwenders, alle notwendigen Maßnahmen zu ergreifen, damit die im Bereich des Anwenders gültigen Gesetze und Verordnungen erfüllt werden. Vor dem Einsatz muss das Materialdatenblatt und/oder das technische Datenblatt (je nach Verfügbarkeit) für dieses Produkt gelesen werden. Jede Empfehlung oder Erklärung, die von uns über das Produkt gemacht wird (in diesem Datenblatt oder anderweitig), wird gemäß unseres aktuellen Wissensstand gegeben. Qualität oder Zustand des Untergrundes und weitere Faktoren können die Verwendung und Applikation des Produkts beeinflussen. Deshalb übernehmen wir keinerlei Haftung über die Leistung des Produkts bzw. für jeden Verlust oder Schaden, der sich aus der Verwendung des Produkts ergibt, es sei denn, wir haben ausdrücklich unser schriftliches Einverständnis gegeben. Alle gelieferten Produkte und erteilten technische Empfehlungen sind unseren Standardliefer- und Zahlungsbedingungen unterworfen. Fordern Sie eine Kopie dieses Dokuments an und überprüfen es sorgfältig. Die in diesem Datenblatt enthaltenen Informationen sind von Zeit zu Zeit entsprechend weiterer Erfahrung und gemäß unseren Richtlinien Änderung unterworfen. Es ist Aufgabe des Benutzers, vor der Verwendung des Produktes sicherzustellen, dass er die aktuellste Version dieses Datenblatt besitzt.

MZA Meyer-Zweiradtechnik-Ahnatal GmbH
Heckenweg 24
D-34246 Vellmar
Tel.: +49(0)561-98200-0
Internet: www.mza-portal.de
Email: info@mza-vertrieb.de
Bürozeiten:
Mo – Fr 08:00 – 14:00 Uhr